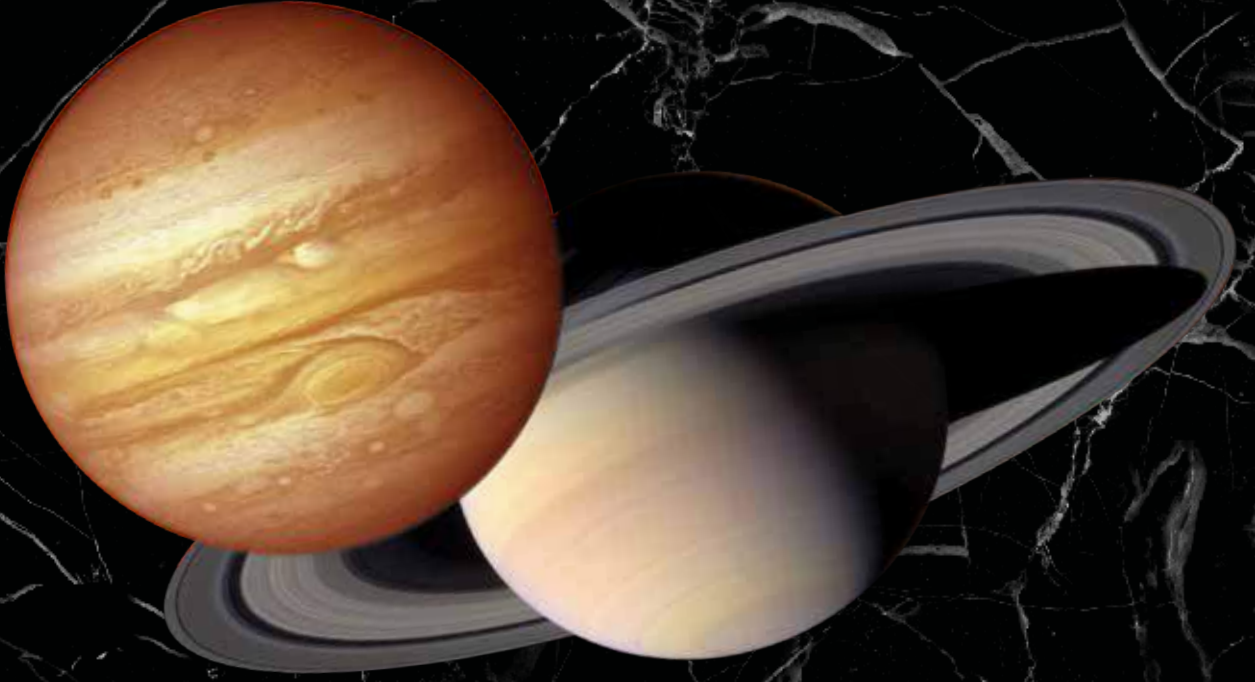


CO.ME.S.

ÖZEL SAYI

ARES KRONOS BİRLEŞİMİ... YENİDEN



EPOKSI REÇİNE
KURUTMA & KATALİZ
ELEKTROMANYETİK DALGA FIRINLARI
HAT KONSEPTİ


COMESTM
by **xilex**

GİRİŞ

Genel anlamda levha üretimlerinde, epoksi hatlarının ihtiyacı alttaki şekildedir:

1. Uygun hat planı
2. Levha hareketinin optimizasyonu
3. Uygun malzeme kullanımı

COMES olarak dediğimizi biliyoruz...Her bir epoksi hattı proses edilen taş tipi, üretim miktarı, epoksi tipi ve fabrika yerleşim planına göre özel olarak oluşturulur.

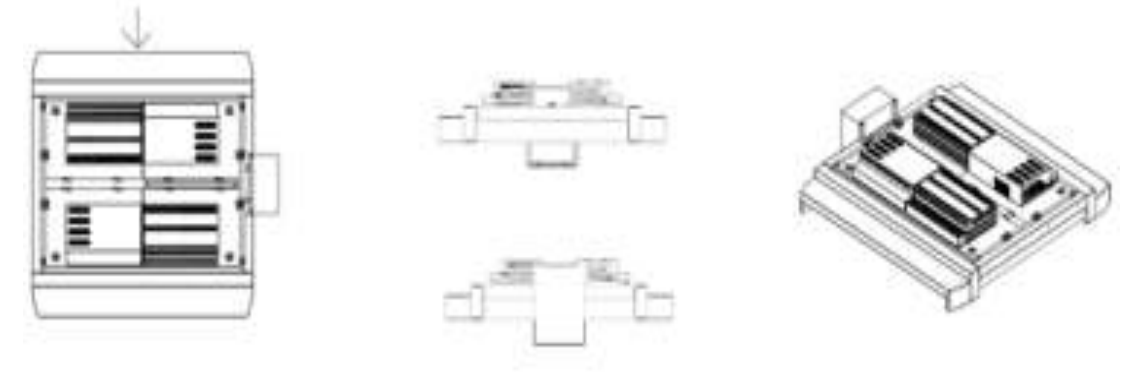
Kullanmış olduğumuz ARES 3500 ve KRONOS 3500 Xilex fırınları, mermer ve granit üretim tesisleri için tasarladığımız epoksi hatlarında 4 avantajı tek kalemde sunmamızı sağlar:

1. Malzeme üretim kalitesinin arttırılması,
2. Parlaklığın daha uzun korunması
3. Üretim süresi ve maliyetlerinde düşüş,
4. Ve üretimde artış.

Gelişmiş ısıma sistemleri üreticisi Xilex fırınlarının desteği ile!

ARES 3500 KURUTMA TEKNOLOJİSİ

ARES 3500 teknolojisinin kullanımı suyu %100 kurutarak, proses sonrası epoksinin herhangi bir vakumlama olmadan tüm çatlak ve deliklere nüfuz etmesini sağlar ve taşta en iyi sağlamlaştırmayı mümkün kılar.



KRONOS 3500 KÜRLEME TEKNOLOJİSİ

KRONOS 3500 teknolojisinin kullanımı "moleküler titreşim" sağlayarak epoksinin kürlenmesini hızlandırır. Bu teknoloji, özel olarak tasarlanan bekleme fırınları ile beraber çalışarak mermer ve granitte (açık, orta, koyu tonlar için tipler) daha düşük enerji

sarfiyatı ile çatlaklara daha derin nüfuz etmeyi ve daha güçlü sağlamlaştırmayı mümkün kılar. **Levhaların klasik epoksi işlemi sonrası hattan indirilerek 24-48-72 saat beklemesine gerek kalmadan, epoksi sonrası direkt levha cilaya girmesi mümkündür.**



ARES 3500 | KURUTMA FIRINI

MODEL

ARES 3500 / 1M - 2M

TANIM

Taştaki suyun elektromanyetik dalgalar vasıtası ile tamamen kurutulmasını sağlayan ünitedir, ısıma ile mermer, seramik veya doğaltaşlara derin nüfuz eder.

Bu ünite levha içi ve yüzeyinin hızlı bir şekilde kurutulmasını sağlarken, malzeme hareketini de hızlandırır.

UYGULAMA

Mermer ve granit:

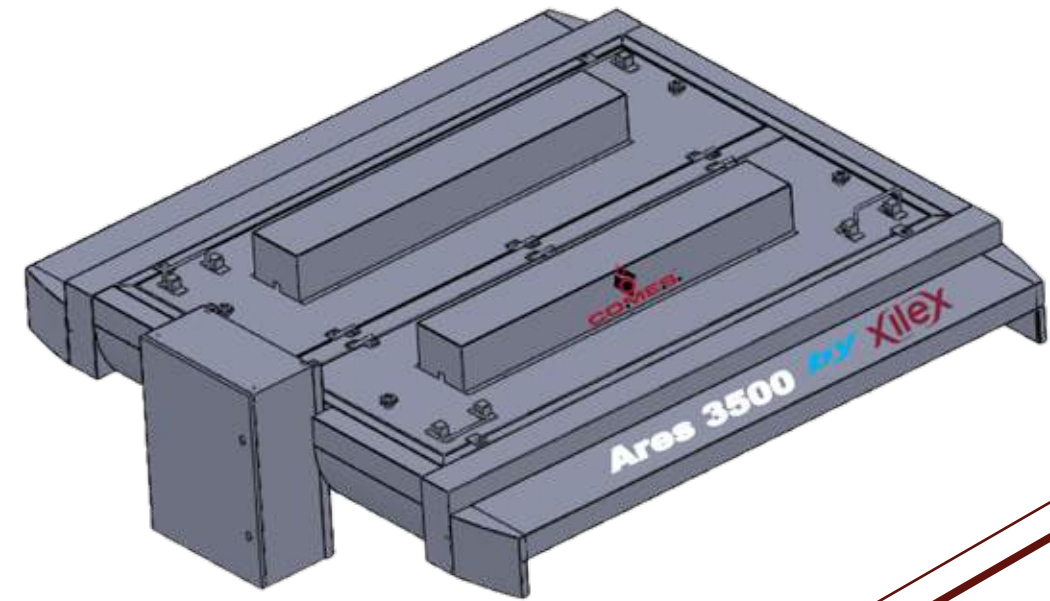
- Kalibre çıkışı ve levha cila öncesi taştaki suyun giderilmesi
- Güçlendirme ve/veya levha cila hatlarında içten kurutma ve nemi giderme

Faydaları:

- Düşük bakım maliyeti
- Minimum tüketim (ünite sadece içinde levha varken çalışır)
- 100% verimle sistemin devreye girmesi
- Fırın gücünün elektronik kontrolü
- Farklı tiplerde özel konfigürasyonlar

TEKNİK BİLGİ

Malzeme tipi	MERMER				GRANIT				Birim
Maksimum ölçü	2200 x 3300				2250 x 3300				mm
Üretim kapasitesi	10T	15T	20T	30T	10T	15T	20T	30T	Levha/ saat
Elektrik gücü	43	43	43-86	86	43	43	43	43-86	Kw
Voltaj / Frekans	400 V III + N + TT / 50-60								V / Hz
Çalışma hızı	0.60	0.90	1.20	1.80	0.55	0.82	1.10	1.65	m/dak.
En, yükseklik, boy	2500 x 1600 x 2500								mm
Elektrik maliyeti	± 0,13				± 0,09				€/m2
Bekleme fırını ile çalışma modu: <45 dak.	Düşük enerji				Düşük enerji				
Ağırlık	200								kg
Farklı konfigürasyonlar: > 30 Levha / Saat üstü	İsteğe bağlı								



KRONOS 3500 | EPOKSİ KÜRLEME FIRINI

MODEL

KRONOS 3500 / 10-15-20-30 LEVHA

TANIM

EPOKSİ kürleme fırını, elektromanyetik dalga ışıması prensibi ile her tip epoksi ile kullanılabilir, taşın açık veya koyu renk tonuna göre epoksi tipi seçilerek, epoksinin çatlaklara daha derin nüfuz edebilmesini sağlar.

Faydaları: düşük bakım maliyeti, anlık etki, moleküler titreşim ile aktive edilen epoksinin verimli kullanılması ile düşük tüketim . Levha güçlendirme ve/veya finişlerinde kullanılabilir.

UYGULAMA

EPOKSİ kürleme ünitesidir, mermer, granit veya kompozit taşa kullanılabilir, epoksi file ile güçlendirme veya levha finişlerde kullanılabilir.

Levha cila hatları ile bağlandığında, seri üretim koşullarında bekleme olmadan sürekli bir şekilde **HAT** prensibinde çalışır.

Ünite, maksimum enerji ve epoksi tüketimini optimize eden üç farklı tip epoksi ile çalışacak şekilde üretilmiştir.

- Hızlı Epoksi 24 Saat:** Renk tonunun değişmesi istenmeyen mermer ve düz granitler için
- Epoksi 48 Saat:** Egzotik granitlerde cila için ön yüzü güçlendirilecek şekilde
- Epoksi 72 Saat:** Koyu tonlar için.

TEKNİK BİLGİ

Malzeme tipi	MERMER				GRANİT				Unit
Maksimum ölçü	2200 x 3300				2250 x 3300				mm
Üretim kapasitesi	10T	15T	20T	30T	10T	15T	20T	30T	Levha/ saat
Elektrik gücü	40	75	110	150	45	87	129	173	Kw
Voltaj / Frekans	400 V III + N + TT / 50-60								V / Hz
Çalışma hızı	0.60	0.90	1.20	1.80	0.55	0.82	1.10	1.65	m/dak
En, yükseklik, boy	2800 x 2200 x 3600								mm
Elektrik maliyeti	± 0,12				± 0,08				€/m2
Bekleme fırını ile çalışma modu: <45 dak.	Düşük enerji				Düşük enerji				
Ağırlık	1.105								kg
Farklı konfigürasyonlar: >30 Levha / Saat üstü	İsteğe bağlı								

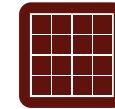
FAYDALARI



Anında işlem



Tüketimde düşüş



Güçlendirme veya finiş



Hızlı üretim hatları



Farklı malzemelere göre esnek üretim hatları



Ara stok olmaksızın yalın üretim hatları



Özelleştirilebilen hatlar



Yüksek üretim kapasiteli hatlar



Bitmiş ürünü optimize edebilme



MES sistemleri ile bağlantı kurabilme - Endüstri 4.0



Su bazlı epoksi ile üretime hazır çevre dostu üretim hatları



Düşük bakım

ENTTEGRASYON

XILEX FIRINLARININ en rekabetçi farkı entegrasyon yeteneğidir. Xilex bu konularda tecrübe ve bilgi sahibidir:

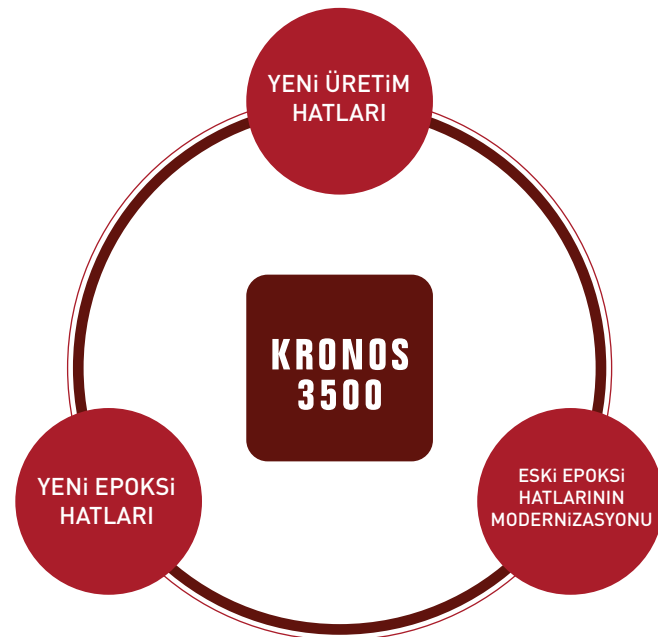
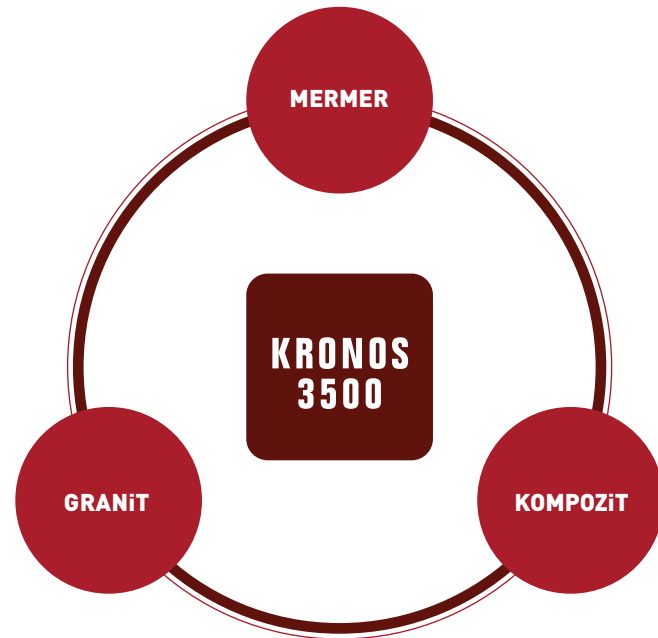
- Epoksi ve polyester reçine tipleri
- Kürleme için ısıtma sistemleri

Ve cila sonrası en iyi bitmiş ürünü sağlayan bu teknolojilerin ENTTEGRASYONUDUR.

20 yıldan fazla tecrübeyle gelen bir bilgiye sahip olan Xilex epoksi ve kürleme fırının en optimum koşulda çalışmasını sağlayarak herhangi bir mermer ve granit tipi için entegrasyonu MÜKEMMEL bir şekilde gerçekleştirir.

UYGULAMALAR

Kronos 3500 ün avantajı, eski epoksi hatlarının modernizasyonundan, yeni üretim hatlarına veya tamamen yeni epoksi hatlarının kurulumuna izin vermesidir



ÖZELLİKLER



1. KALİTE ARTIŞI

- Epoksinin daha derin nüfuzu (vakuma ihtiyaç olmadan)
- Daha yüksek sağlamlık ve parlaklığın daha uzun korunması
- Daha az kırılma
- İstenilen efektlere göre daha az epoksi tüketimi (açık veya koyu tonlar vs.)



2. ZAMAN

- Daha kısa kürlenme süresi
- Direkt Levha Cilaya bağlanabilme, üretim süresinde düşüş, hat prensibinde çalışma
- Daha az malzeme hareketi



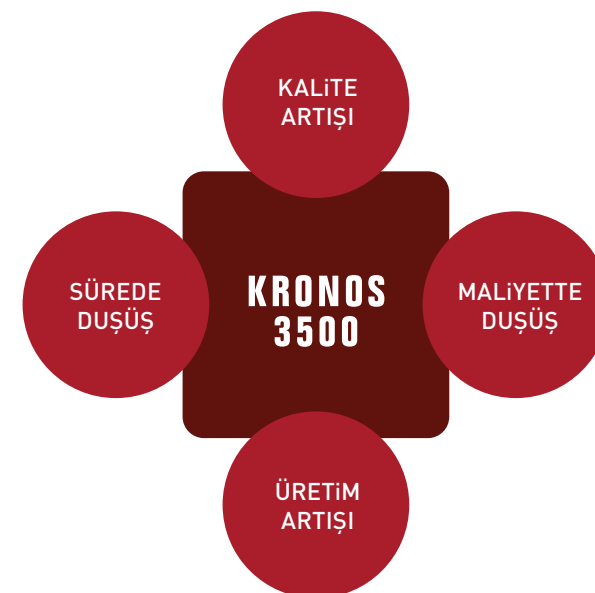
3. MALİYET

- Düşük enerji tüketimi (Ünite içinde levha yokken enerji tüketmez)
- Düşük epoksi tüketimi (moleküler titreşim epoksinin doğru ve derin nüfuz etmesini sağlayarak gereksiz tüketimi engeller)
- Daha az üretim alanı (Ara stok ve beklemler yoktur)
- Düşük bakım maliyeti
- Düşük işletme maliyeti / m2



4. OPERASYON

- Farklı finiş kalitelerinin sağlanabilmesi
- Düşük üretim alanı-> daha az yer kaplama
- Anında işlem (ön ısıtma olmadan)
- Ara stok yok -> Levhayı hattan indirmeden çalışma
- (hat sonunda epoksi tamamen kürleştikten, levha cilaya direkt bağlanabilir, ara stok veya levhayı hattan indirmeye gerek yoktur)
- MW kullanmaz -> operatör için tehlikeli değildir.
- Farklı iklim koşullarında dahi aynı kalitede çalışma garantisi
- Isıtma + kimyasal: cila sonrası en yüksek kalite finişler
- Sistem su bazlı epoksinin kullanılmasına izin verir, halihazırda kullanılan epoksilerden daha ekolojiktir.
- Üretim kapasitesine göre hız ayarlanabilir.
- Zeminde özel bir temel ihtiyacı yoktur.



PROSES

Kronos 3500 teknolojisi düşük enerji tüketimine sahip epoksi hatları tasarlamamıza izin vermektedir. Direkt levha cılaya bağlanıp çalışabildiği gibi , bekleme fırınları (zaman hariç enerji tüketimi olmadan) eklenerek optimize edilen hatlar yine direkt levha cıla hattına bağlanarak yüksek üretim kapasitesilerine ulaşılabilir ve doğaltaşta farklı efektlerin verilmesini mümkün kılar (nüfuz etme, rötuş, açık, koyu tonlar vs.) .

24-48 ve 72 saatlik tiplerin tümünü kapsayacak şekilde mermer ve granit için 45 dakikanın altında sürelerde çalışabilir (Bu süre kimyevi tedarikçilerin direkt cılayı garanti ettikleri değerdir).

Kronos 3500 teknolojisi epoksiyi aktive

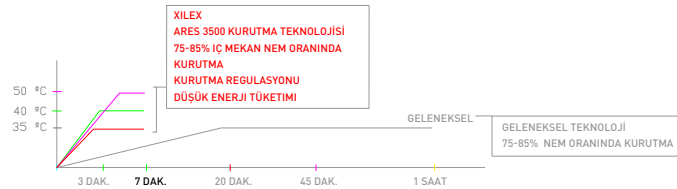
eden “Moleküler Titreşim” kullanır ve bekleme fırınları ile beraber çalışırken, normal epoksinin kürlenme reaksiyonunu daha düşük epoksi tüketimi ile en iyi karakteristikleri vererek, maksimum proses kalitesi ve maliyet optimizasyonu ile sağlar.

Klasik sistemlere göre, %30 enerjiden ve %20 epoksi tüketiminden tasarruf sağlanabilir. Bu tasarruflar, klasik proseslere göre epoksi hattı amortizasyonunu hızlandırır.

Takip eden grafikte, ARES 3500 ünitesinde mermer ve granit için suyun kurutulması için gereken çalışma süreleri verilmiştir, alttaki faydalar sağlanır:

- 75-85% iç mekan nem oranında kurutma
- Kurutma regülasyonu
- Anlık etki eden operasyon
- Düşük enerji tüketimi

ARES 3500 KURUTMA TEKNOLOJİSİ
ARES 3500 TEKNOLOJİSİ SUYUN TAMAMEN KURUTULMASINI SAĞLAR, EPOKSİNİN VAKUM OLMADAN ÇATLAKLARA DAHA İYİ NÜFUZ ETMESİNE YARDIMCI OLUR VE BOYLECE SAĞLAM BİR KÜRLENME SAĞLANIR.

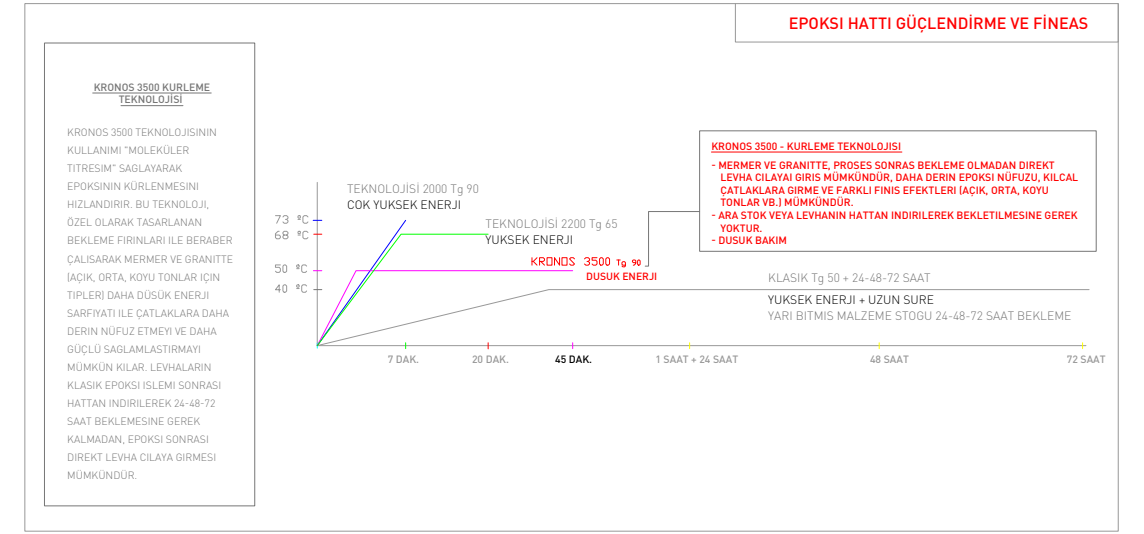


Bir sonraki görselde, Kronos 3500 ünitesi ile diğer ısıma teknolojilerinin, çalışma enerjileri aralığı ve mermer, granit için epoksi kürlenme süreleri bazında karşılaştırması yer almaktadır, alttaki faydalar sağlanır:

- Mermer ve granitte, proses sonrası bekleme olmadan DİREKT levha

cılaya giriş mümkündür, daha derin epoksi nüfuzu, kılcal çatlaklara girme ve farklı finiş efektleri (açık, orta, koyu tonlar vb.) mümkündür.

- Ara stoğa veya levhanın hattan indirilerek bekletilmesine gerek yoktur.
- Düşük bakım



Kronos 3500 teknolojisi sayesinde, mermer ve granit levhalarının epoksi hattından çıktıktan hemen sonra cıılanması mümkündür, dolayısı ile ara stok mamuller azaltılabilir veya tamamen kaldırılabilir. Bu avantaj, mermer ve granit levhalarının HAT prensibinde hattan indirme bindirme olmadan prosesini mümkün kılar.

Ek olarak, Kronos 3500 teknolojisi klasik tiplere göre epoksi hatlarını daha yalın hale getirirken, daha verimlidir, daha düşük enerji maliyeti ve epoksi tüketimi imkanı sağlar ve üretim sürelerini optimize eder.

yalın üretim hatları
→ yüksek üretim

ARES 3500 KRONOS 3500

HAT KONSEPTI



CO.ME.S. S.r.l.

Via D. Alighieri, 43-45-47
56012 Fornacette (Pisa) Italy

Tel. +39-587-423311
Fax +39-587-422186

E-mail: info@comesitaly.com
www.comesitaly.com